O‘z DSt 2012 :2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Погоны форменные для сотрудников МВД Республики Узбекистан

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Министерство внутренних дел Республики Узбекистан

Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН:

- Министерством внутренних дел Республики Узбекистан;
- Ташкентским институтом текстильной и легкой промышленности.

2 УТВЕРЖДЕН:

Приказом Министерства внутренних дел Республики Узбекистан
№ 57 от “7” апреля 2015 года

3 Введен в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство “Узстандарт”)
05-693 14.08.2015.

4 Взамен **TSh 78.2-020:2007**

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменения к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству “Узстандарт”

O`ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATI VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

O'z DSt 3012 :2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Ўзбекистон Республикаси ИИВ ходимлари учун формали погонлар
УМУМИЙ ТЕХНИКАВИЙ ШАРТЛАР

Погоны форменные для сотрудников МВД Республики Узбекистан
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Uniform shoulder straps for MIA officials of the Republic of Uzbekistan
THE GENERAL REQUIREMENTS

Дата введения с «18» 08 2015 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на погоны форменные (далее по тексту - погоны), предназначенные для сотрудников МВД Республики Узбекистан.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ТР - 2011 Специальный Технический Регламент о безопасности одежды верхней для военнослужащих

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно - гигиенические требования

ГОСТ 12.1.007- 76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.061-81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

O'ZSTANDART AGENTLIGI
5814 son bilan
«14» 08 2015 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 11107-90 Искожа – Т галантерейная. Общие технические условия

ГОСТ 11259-79 Изделия швейные для военнослужащих. Определение сортности

ГОСТ 19159-85 Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 24782-90 Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции.

ГОСТ 24297-87 Входной контроль продукции. Основные положения

O’z DSt 1.17:1999 СС Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов-эталонов

Примечание – При пользовании настоящим стандартом необходимо проверить действие ссылочных стандартов и классификатора по указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку

3 Классификация

3.1 Погоны в зависимости от назначения и внешнего вида должны изготовляться шести типов:

А – погоны форменные для служащих старшего офицерского состава МВД, белого цвета с двумя золотистыми просветами – для выходного обмундирования (рисунок 1);

А1 – в отличие от типа А – различной цветовой гаммы, для повседневного обмундирования (рисунок 2);

Б – погоны форменные для служащих младшего офицерского состава МВД, в отличие от типа А – с одним золотистым просветом (рисунок 3);

Б1 – в отличие от типа Б – различной цветовой гаммы, для повседневного обмундирования (рисунок 4);

В – погоны форменные для служащих рядового состава МВД, в отличие от типа А – без золотистого просвета (рисунок 5);

В1 – в отличие от типа В – различной цветовой гаммы, для повседневного обмундирования (рисунок 6);

Г – погоны форменные для курсантов ВТШПБ и ВВТУ МВД Республики Узбекистан, белого цвета с обозначением К – для выходного обмундирования (рисунок 7);

Г1 – в отличие от типа Г – различной цветовой гаммы, для повседневного обмундирования (рисунок 8);

O ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT M. MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Д – погоны форменные для слушателей Академии МВД, белого цвета с обозначением Т – для выходного обмундирования (рисунок 9);

Д1 – в отличие от типа Д – различной цветовой гаммы, для повседневного обмундирования (рисунок 10);

Е – погоны форменные для служащих рядового состава МВД, из камуфлированной ткани (рисунок 11).

3.2 Пример записи продукции при заказе и в другой документации: “Погоны форменные для сотрудников МВД Республики Узбекистан O’z DSt_____:201_”.

ТИП А

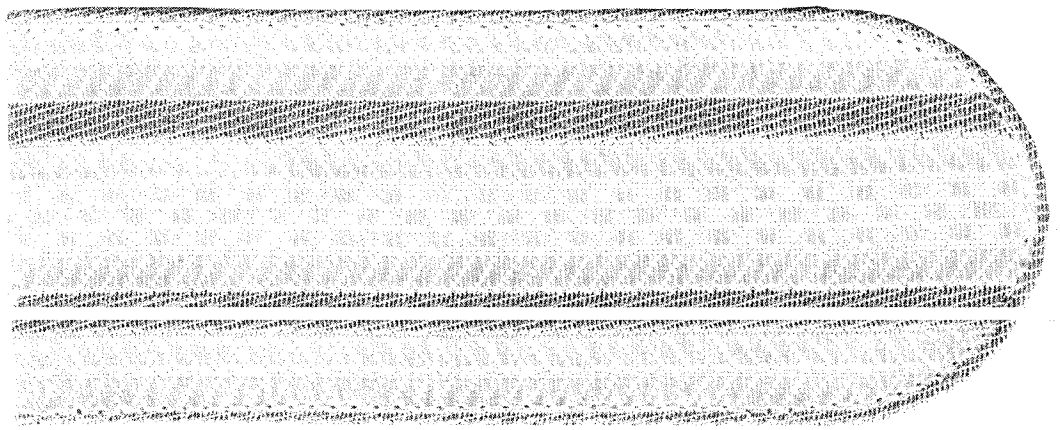


Рисунок 1

ТИП А1

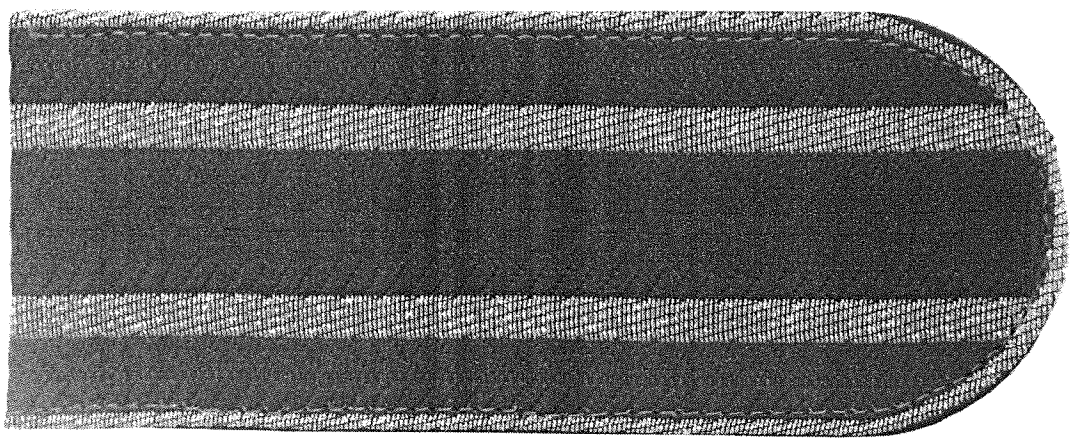


Рисунок 2

O ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT M: MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

ТИП Б

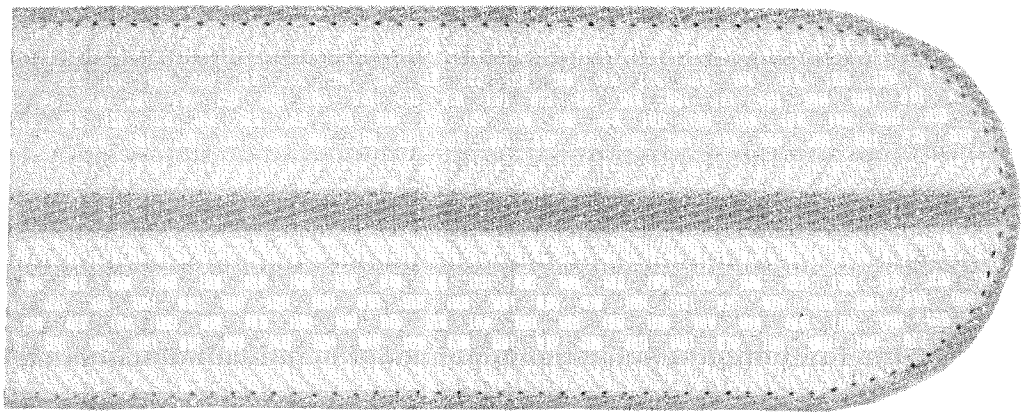


Рисунок 3

ТИП Б1

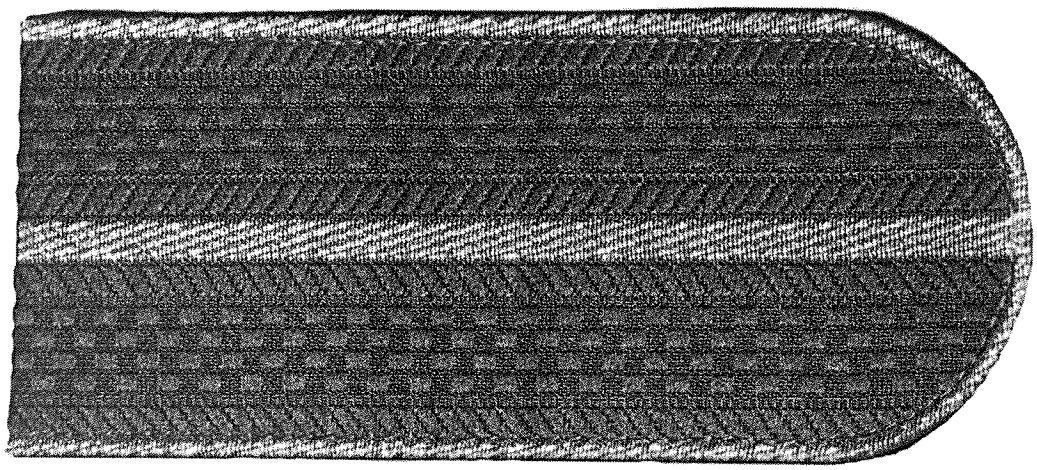


Рисунок 4

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

ТИП В

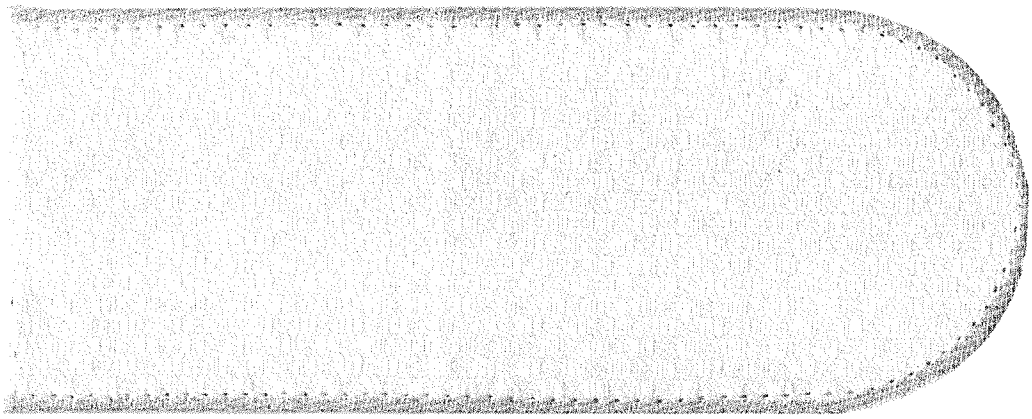


Рисунок 5

ТИП В1

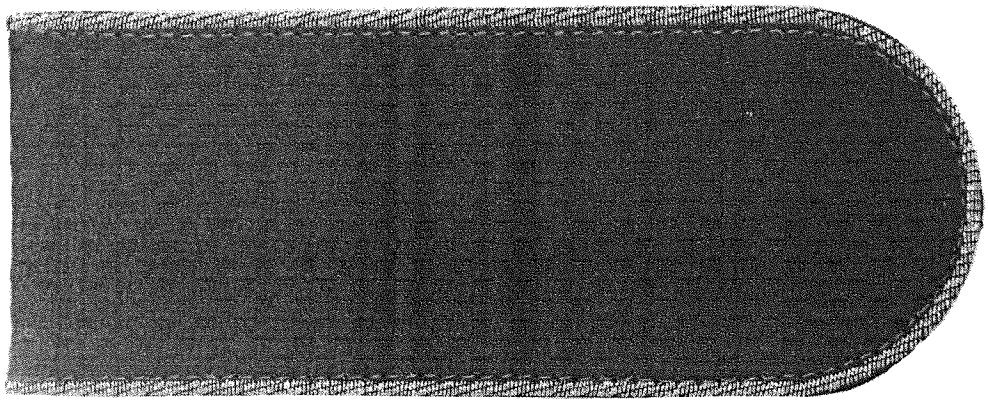


Рисунок 6

ТИП Г

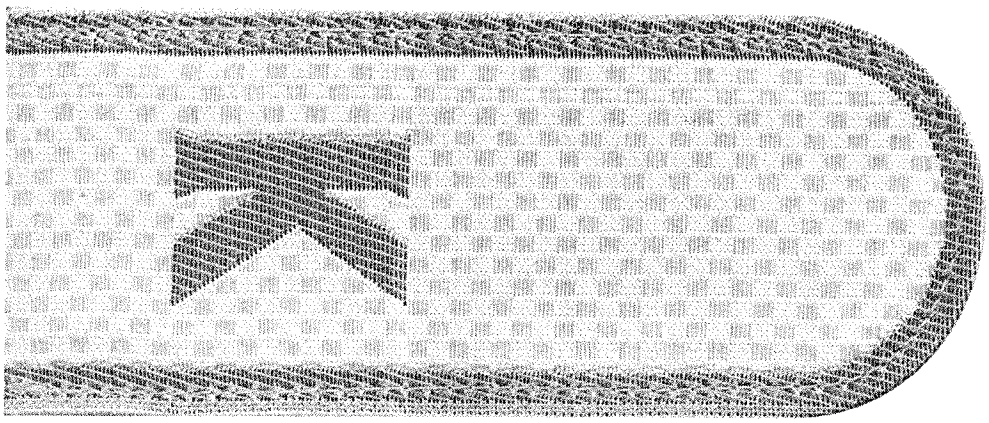


Рисунок 7

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH V
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

ТИП Г1

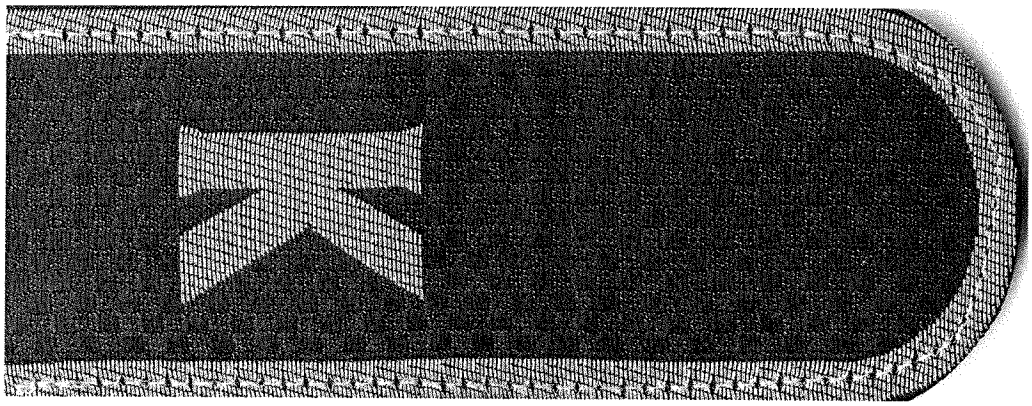


Рисунок 8

Тип Д

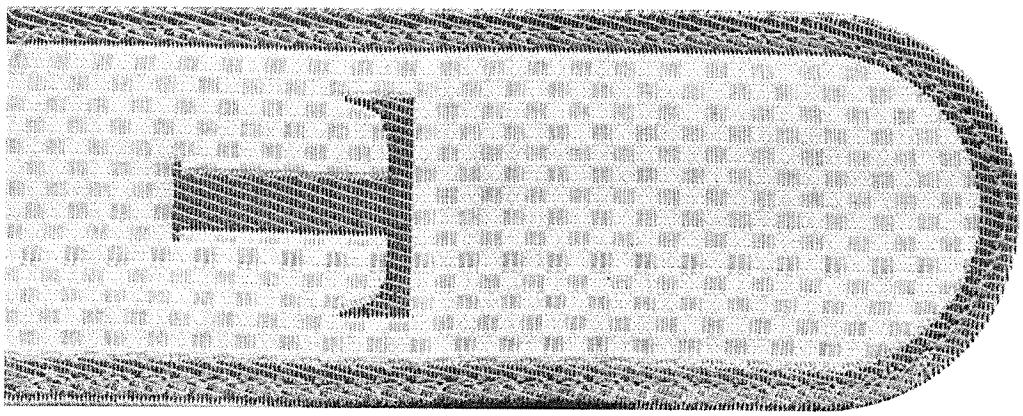


Рисунок 9

ТИП Д1



Рисунок 10

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

ТИП Е

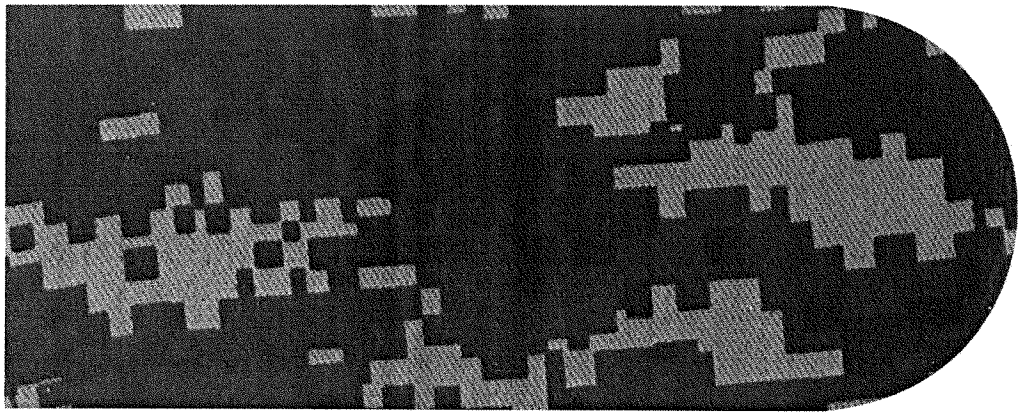


Рисунок 11

4 Технические требования

4.1 Погоны должны изготовляться в соответствии с требованиями технического регламента, настоящего стандарта, основ промышленных методов поузловой обработки форменной одежды военнослужащих и образцам-эталонам по O'z DSt 1.17, утвержденным в установленном порядке.

4.2 Основные параметры и размеры

4.2.1 Измерения готовых погон должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

Таблица измерений на погоны форменные для сотрудников МВД

№	Наименование показателей	Единица измерения	Величина	Допустимое отклонение
1.	Ширина	mm	55	± 2
2.	Длина	mm	140	± 2
3.	Толщина	mm	4	± 1
4.	Длина полухлястика	mm	130	± 1
5.	Закрепка на погоне перемычка	mm	30	± 0.5

4.3 Характеристики

4.3.1 Требования назначения

Погоны форменные полукруглой формы изготовлены из полиэфирной нити, окантованной золоченной нитью и просветами из золоченной нити. Погоны типов А, А1 – с двумя просветами, типов Б, Б1 – с одним просветом, В, В1 – без просветов, Г, Г1 – с обозначением К из золоченной нити, Д, Д1 – с обозначением Т из

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

золоченной нити, Е – из камуфлированной ткани.

Погоны типов А,Б,В,Г,Д - белого цвета, предназначенные для выходного обмундирования, типов А1,Б1,В1,Г1,Д1 – различной цветовой гаммы и Е – из камуфлированной ткани, предназначенные для полевого обмундирования.

Способ крепления погон – съёмные. Для прикрепления к обмундированию с нижней стороны полухлястик и перемычка. Погоны на подкладке из искусственной кожи, с прокладкой из гибкого пластика толщиной 2 mm.

4.3.2 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

4.3.2.1 Входной контроль сырья проводят по ГОСТ 24297-87

4.3.2.2 Погоны должны изготовляться из материалов, указанных в таблице 3

Таблица 2

Материалы, применяемые для изготовления погон

Наименование материала	Нормативная документация	Назначение материала
1.Лента жаккардовая Переплетение жаккард (рисунок 12-13 в Приложении)	ГОСТ 6309	Для верха погон белого цвета
2.Лента жаккардовая Переплетение жаккард (рисунок 12-13 в Приложении)	ГОСТ 6309	Для верха погон различной цветовой гаммы
3. Ткань камуфлированная хлопчатобумажная	ГОСТ 21790	Для верха погон
4. Ткань камуфлированная смесовая	ГОСТ 29223	Для верха погон
5. Пластик	ГОСТ 16337	Для прокладки в погоны
6.Искусственная кожа	ГОСТ 11107	Для подкладки погон
7. Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические	ГОСТ 6309	Для изготовления погон

Примечания:

O'ZSTANDART AGENTLIGA STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI ...IDIY ETISH BOSHQARMASI

1. По согласованию с потребителем допускается применение других материалов и фурнитуры, при условии соответствия качества изделия требованиям настоящего стандарта и действующим гигиеническим рекомендациям.

2. Пуговицы для застегивания погон должны быть термостойкими. Цвет подкладки, фурнитуры и ниток должен соответствовать цвету основной ткани

4.3.3 Конструктивные требования

Погоны съемные (рисунки 12-13 в приложении А) формы вытянутого четырехугольника с параллельными боковыми сторонами с скругленным верхним краем выполнены из ленты с вытканным узором в виде вязи и дорожкой, повторяющей контур погон. Длина погон 140 mm, ширина – 55 mm. Основной фон погон – белого цвета (тип А, Б, В, Г, Д) с двумя золотистыми просветами (тип А,А1) и одним золотистым просветом (тип Б, Б1); различной цветовой гаммы (тип А1, Б1, В1, Г1, Д1), вязь и дорожка – золотистого цвета, тип Е – из камуфлированной ткани. В нижней части погон типа Г, Г1 металлической нитью золотистого цвета вышита буква К, на погонах типа Д, Д1 – буква Т.

4.4 Основные требования к изготовлению

4.4.1 Частота стежков на 5 cm строчки должна быть 18-20 стежков. Швы должны иметь нормальную и затянутую строчку без пропусков. Концы строчек должны закрепляться обратной строчкой.

4.4.2 Допуски к раскрою погон - по ГОСТ 21219.

4.4.3 Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления погон - по ГОСТ 12807.

Требования к стежкам, строчкам и швам - по Инструкции «Технические требования к соединениям деталей швейных изделий».

4.4.4 Определение сортности погон - по ГОСТ 11259.

4.4.5 Спецификация деталей приведена в приложении В.

4.5 Маркировка

4.5.1 Маркировка погон - по ГОСТ 19159.

4.5.2 На маркировочном ярлыке должны быть надписи «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan».

4.6 Упаковка погон - по ГОСТ 19159.

5 Требования безопасности и охраны окруающей среды

5.1 Обеспечение безопасности производственного оборудования по требованиям ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.061.

5.2 Для обеспечения пожарной безопасности должны быть учтены требования ГОСТ 12.1.004.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

5.3 К работе по производству допускаются лица, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности труда в соответствии с ГОСТ 12.0.004.

5.4 Для обеспечения кондиционирования воздуха в помещениях учтены требования ГОСТ 12.4.021.

5.5 Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочих зон производственных помещений должен проводиться согласно ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007.

6 Правила приемки погон - по ГОСТ 24782.

7 Методы контроля качества погон - по ГОСТ 4103.

8 Транспортирование и хранение погон - по ГОСТ 19159.

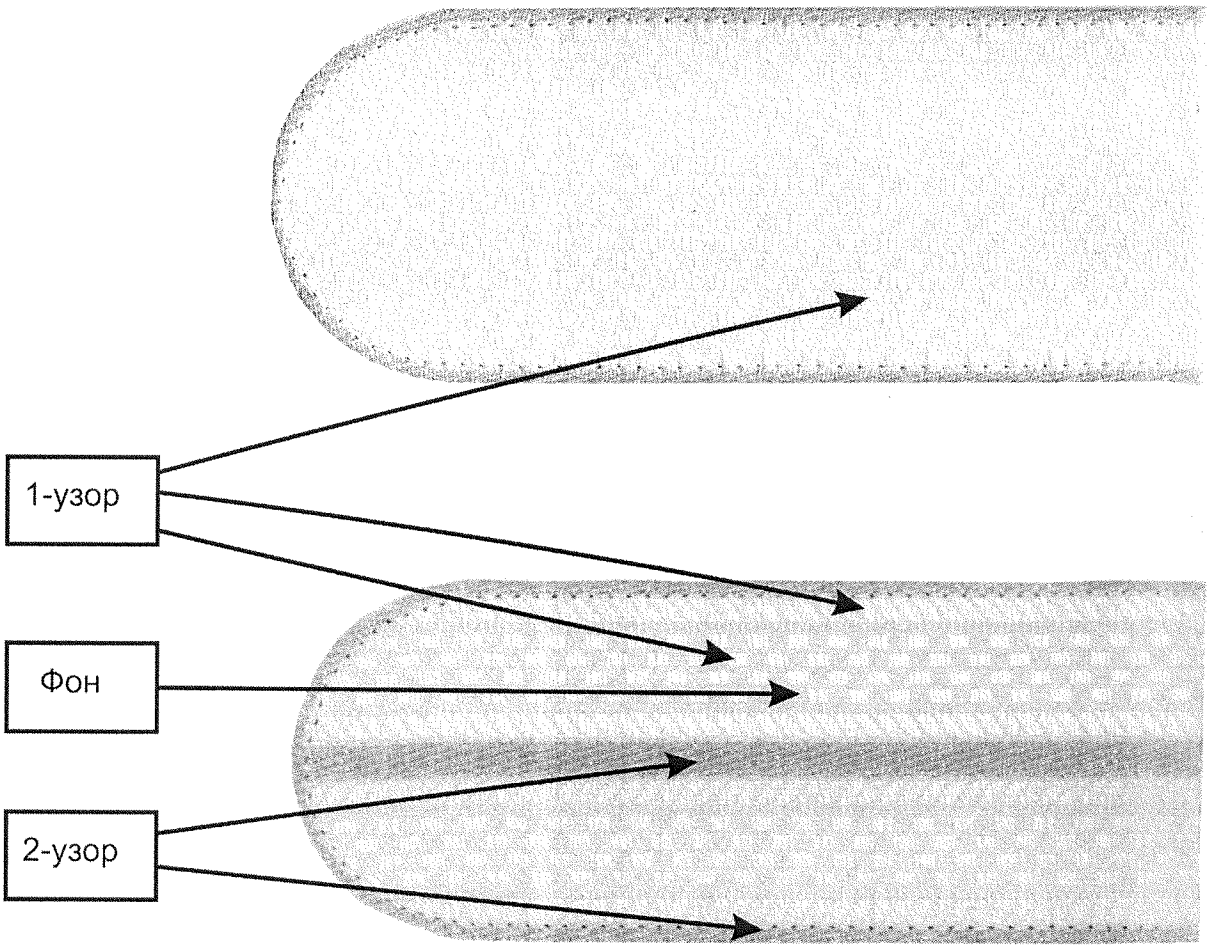
9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие поставляемых погон требованиям настоящего стандарта, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.2 Срок хранения готовых погон 2 года со дня изготовления.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH V
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение А
(обязательное)



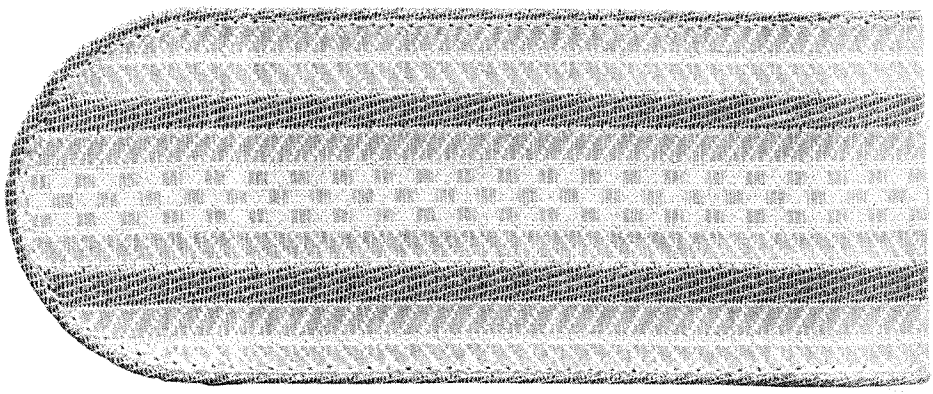


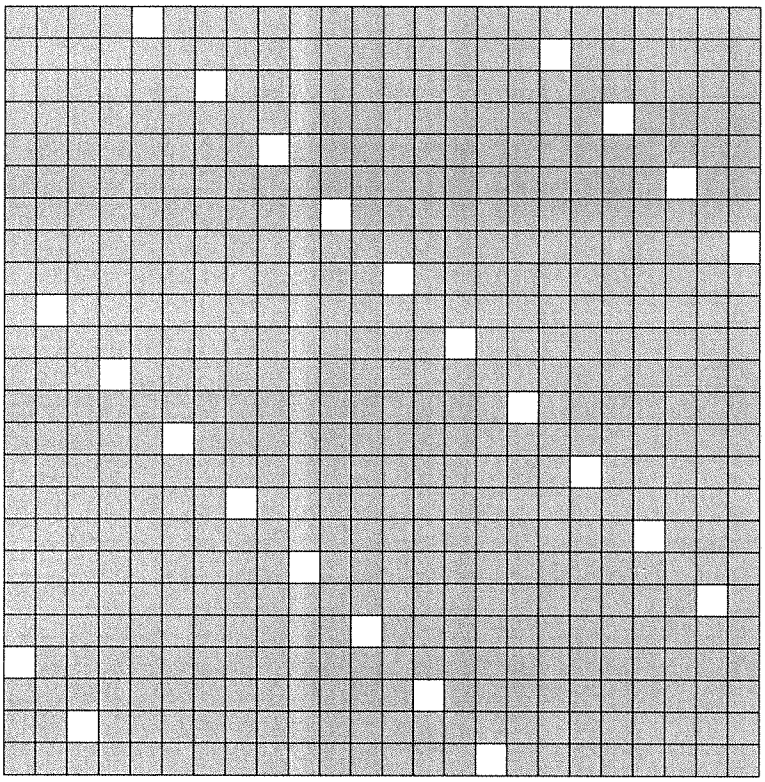
Рисунок 12

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLA
NAZORAT N MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Фон



1-узор



2-узор

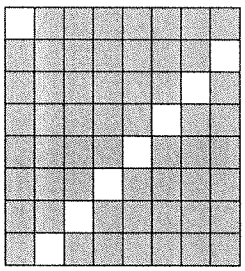


Рисунок 13

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT M. MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...RIY BOSHQARMASI

Приложение В
(справочное)

Спецификация деталей погон

№	Наименование деталей	Количество лекал	Количество кроя
1	2	3	4
Из ленты жаккардовой (ткань камуфлированная Тип Е)			
1	Погон	1	2
Из искусственной кожи			
2	Подкладка погон	1	2
3	Полухлястик	1	2
4	Перемычка	1	2
Из пластика			
5	Прокладка в погон	1	2

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATI VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH DASTURLARI

Библиографические данные

УДК: **677.06:687.15** **ОКП 859000** Группа **М 38**

ОКС **61.040**

Ключевые слова:

Погоны форменные, размерные признаки, внешний вид, лента жаккардовая, переплетение жаккард, фон, узор, подкладка погон, полухлястик, перемычка, прокладка в погон, технический рисунок, лекала, материалы и фурнитура, основные требования к изготовлению, способы обработки, маркировка и упаковка, правила приёмки, транспортирование и хранение.

O ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT, M. MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...RIY ETISH BOSHQARMASI

O‘z DSt 1042 :201_5

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАНО:

Ректор Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

проф. К.Жуманиязов

«_____» _____ 201__ г.

М.П.

Проректор по учебной работе Ташкентского института текстильной и легкой промышленности, научный руководитель

проф. Х.Х.Камилова

_____ 201__ г.

М.П.

Заведующая кафедрой “Дизайн одежды” Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

У.А.Вахидова

«_____» _____ 201__ г.

М.П.

Доцент кафедры “Дизайн одежды” Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

Х.М.Юнусходжаева

«_____» _____ 201__ г.

М.П.

Доцент кафедры “Дизайн одежды” Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

У.Т.Муминова

«_____» _____ 201__ г.

М.П.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник УМТС МВД Республики Узбекистан

К.С.Зупаров

«_____» _____ 201_ г.

М.П.

1-й заместитель начальника УМТС МВД Республики Узбекистан»

Ф.А.Шералиев

«_____» _____ 201_ г.

М.П.

Начальник отдела вещевого снабжения УМТС МВД Республики Узбекистан

М.М.Атамуратов

«_____» _____ 201__ г.

М.П.

Начальник ОМС и ВП при УМТС МВД Республики Узбекистан

Т.Т.Карахўжаев

«_____» _____ 201__ г.

М.П.

Главный государственный санитарный врач Республики Узбекистан

С.С. Саидалиев

«01» 01 201[illegible] г.

М.П.

O‘ZSTANDART AGENTLIGA STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORAT M: MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI [illegible]